

**Schweißzertifikat**  
**1090-2.03543.IFW.2014.007**

<b>Hersteller</b>	<b>MMS - Stahl- und Anlagenbau GmbH</b> Prof.-Hermann-Klare-Straße 8 DE 07407 Rudolstadt	
<b>Maßgebende Betriebsstätten</b>	MMS - Stahl- und Anlagenbau GmbH Prof.-Hermann-Klare-Straße 8 DE 07407 Rudolstadt	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>	
<b>Ausführungsstufe</b>	bis EXC3 nach EN 1090-2:2008+A1:2011	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>Referenznummer nach DIN EN ISO 4063</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen (E) 135 - Metall-Aktivgasschweißen (tMAG) 136 - Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode (MAGF) 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG) 783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen	
<b>Grundwerkstoff(e)</b> <small>(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)</small>	1.1, 1.2, 1.3, nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	<b>Dipl.-Ing. Ünlén, Erol</b> <b>IWE (IIW)</b>	<b>geb.: 02.08.1980</b>
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	<b>Söllner, Torsten geb.: 22.08.1967</b> <b>EWS (EWF)</b>	<b>Schmieder, Frank geb.: 31.08.1967</b> <b>IWS (IIW)</b>
<b>Bemerkung</b>	Die Anforderungen an Arbeitsprüfungen sind nach DIN EN 1090-2 und nach DIN EN ISO 14555 zu beachten. Für nichtrostende Stähle ist der Zulassungsbescheid des DIBt Z-30.3-6 zu beachten. Uneingeschränkte Vertretung der vSAP durch Herrn Schmieder und Herrn Söllner bis EXC 2. weiter s. Rückseite	
<b>Bestätigung</b>	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	20.04.2020	
<b>Nächste Überwachung</b>	19.04.2023	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich geändert haben.	
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Jena / 04.05.2020	



*(Handwritten signature)*

Dipl.-Ing. M. Thöring  
Leiter der Prüfstelle