

Schweißzertifikat
1090-2.03543.IFW.2014.006

Hersteller	MMS - Stahl- und Anlagenbau GmbH Prof.-Hermann-Klare-Straße 8 DE 07407 Rudolstadt	
Maßgebende Betriebsstätten	MMS - Stahl- und Anlagenbau GmbH Prof.-Hermann-Klare-Straße 8 DE 07407 Rudolstadt	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011	
Ausführungsklasse	bis EXC3 nach EN 1090-2:2008+A1:2011	
Schweißprozess(e) <small>Referenznummer nach DIN EN ISO 4063</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen (E) 135 - Metall-Aktivgasschweißen (tMAG) 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG) 783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen	
Grundwerkstoff(e) <small>(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)</small>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Dipl.-Ing. Ünlén, Erol IWE (IIW)	geb.: 02.08.1980
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Söllner, Torsten geb.: 22.08.1967 EWS (EWF)	Schmieder, Frank geb.: 31.08.1967 IWS (IIW)
Bemerkung	Die Anforderungen an Arbeitsprüfungen sind nach DIN EN 1090-2 und nach DIN EN ISO 14555 zu beachten. Für nichtrostende Stähle ist der Zulassungsbescheid des DIBt Z-30.3-6 zu beachten. Uneingeschränkte Vertretung der vSAP durch Herrn Schmieder und Herrn Söllner bis EXC 2. weiter s. Rückseite	
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.	
Gültigkeitsbeginn	05.03.2018	
Nächste Überwachung	19.04.2020	
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich geändert haben.	
Ausstellungsort/-datum	Jena / 09.03.2018	



Dr. Körner
Leiter der Zertifizierungsstelle